

**Аннотация к образовательной программе
дополнительного профессионального образования
«Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом»**

Целью изучения курса является приобретение теоретических знаний и практических навыков ручной дуговой сварки неплавящимся электродом.

В процессе обучения рассматриваются теоретически основы работы с ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом.

Образовательная программа «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом» может быть использована для развития профессиональной компетентности слушателей.

Темы программы	В результате обучения слушатель должен:	
	знать	уметь
Вводное занятие	Содержание правил по ТБ и ОТ	рационально организовывать рабочее место
Наплавка	<ul style="list-style-type: none"> - марки и типы неплавящихся электродов; - правила подготовки металла под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом; - виды сварных соединений и швов; формы разделки кромок под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом; 	<ul style="list-style-type: none"> - читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования; - выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы; - подготавливать металл под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом;
Сварка стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений	<ul style="list-style-type: none"> - способы и основные приёмы сборки узлов и изделий; - способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций; - принципы выбора режима ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом по таблицам и приборам; - правила обслуживания аппаратов TIG; - выбор технологической последовательности наложения швов; - причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения; - виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения; 	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять операционный контроль: технологии сборки и сварки изделий; - выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов; - выполнять подсчет затрат и стоимости выполненных работ;