

**Пояснительная записка**  
**к дополнительной профессиональной программе повышения квалификации**  
**«Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом»**

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации (далее – ДПП ПК) «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом» представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных Государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Иркутской области «Иркутский техникум авиастроения и материалообработки» с учетом потребностей регионального рынка труда, отраслевых требований и профессионального стандарта «Сварщик».

ДПП ПК регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки слушателя и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочая программа дисциплины и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки слушателей.

Нормативно-правовую базу ДПП ПК составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (ст.76).
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 1 июля 2013 г. N 499 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам".
- Профессиональный стандарт «Сварщик».
- Устав ГАПОУ ИО ИТАМ.
- Положение о дополнительной образовательной программе.
- Положение об организации платных дополнительных образовательных услуг по дополнительным профессиональным программам.

Срок освоения дополнительной образовательной программы 72 часа.

Результаты освоения дополнительной профессиональной программе повышения квалификации «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом» определяются приобретаемыми слушателем компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Виды профессиональной деятельности слушателя:

- выполнение подготовительных работ при сварочных работах ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом;
- выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом различной сложности;
- выполнение наплавки различных деталей и инструментов;
- выполнение контроля качества сварочных работ

В результате освоения дополнительной профессиональной программе повышения квалификации «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом» слушатель должен уметь:

- рационально организовывать рабочее место;
- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;
- выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;
- подготавливать металл под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом;
- подбирать параметры режима ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом;
- выполнять операционный контроль: технологии сборки и сварки изделий;

- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;
- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

знать:

- наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений;
- основные сведения об устройстве аппаратов TIG;
- марки и типы неплавящихся электродов;
- правила подготовки металла под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом;
- виды сварных соединений и швов;
- формы разделки кромок под ручную дуговую сварку неплавящимся электродом;
- способы и основные приёмы сборки узлов и изделий;
- способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций;
- принципы выбора режима ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом по таблицам и приборам;
- правила обслуживания аппаратов TIG;
- выбор технологической последовательности наложения швов;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;

Для реализации ДПО каждый слушатель обеспечен доступом к сети Интернет и базой данных библиотечного фонда ГАПОУ ИО ИТАМ. В техникуме имеет сайт, где располагается необходимая информация для слушателей, а также сотрудников профессиональной образовательной организации. ([www.pu2.irkutsk.ru](http://www.pu2.irkutsk.ru)).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями по данной профессии, который включает помимо учебной литературы официальные, справочно-библиографические и периодические издания (научно – технический и производственный журнал по сварке, контролю и диагностике «Сварщик в России»). Педагогические работники, реализующие ДПО имеют среднее профессиональное и высшее профессиональное образование, соответствующего профиля и 4-5 разряд по профессии рабочего. Педагогические работники имеют опыт работы в организациях соответствующей профессиональной сферы, прошли стажировку на предприятиях города Иркутска и регулярно повышают профессиональное мастерство по профессиональной педагогике и современным технологиям в данной профессии.

Для реализации ДПО в техникуме имеется учебный кабинет и учебная мастерская.

Учебный кабинет и мастерская оборудована рабочими местами по количеству слушателей, материалом для выполнения практических работ, а также следующим оборудованием и инструментами:

Оборудование:

- Аргодуговая установка марки УДГ-180- 2 ед.
- Сварочный инвертор-Профи TIG-200 PAC\DC- 2 ед.
- Аргоновая горелка типа АГНИ 16М- 4 ед.
- Алюминиевые пластин марки АМГ-5 h-50мм, L-120 мм,S-4мм.
- Щетка металлическая- 4 ед.

Обучение по данной программе производится на возмездной основе.

По окончании обучения слушатели получают удостоверение установленного образца о повышении квалификации.