

# Ответственность за каждого

Больше года участком изготовления оснастки РТИ цеха 261 руководит молодой мастер Андрей Александрович МАНЬКОВ. За такой небольшой срок он показал себя одним из лучших в металлургическом производстве.

Детство и юность Андрея Манькова прошли в заводском микрорайоне. А позже – и студенческие годы: после школы он поступил в ПУ-2, где получил специальность станочника широкого профиля. Во время учебы в училище юноша впервые побывал на авиационном заводе: проходил практику в цехе 226.

Получив диплом, Андрей недолгое время работал токарем на ремонтном заводе при иркутском аэропорте, а в 2004 году он вновь перешагнул порог проходных ИАЗ. Трудился в цехе 261 фрезеровщиком на группе изготовления кузнечно-штамповочной оснастки под руководством А.А. Храмова, а затем – на слесарно-сварочном участке у мастера С.В. Меженникова. Александр Алексеевич Храмов и Сергей Валентинович Меженников – опытные работники в металлургическом производстве, для Андрея Манькова они стали замечательными наставниками.

– А.А. Маньков сразу показал себя добросовестным и серьезным молодым человеком, – рассказывает начальник цеха Юрий Александрович Фильберт. – В нашем подразделении он трудится почти девять лет. В совершенстве овладел рабочей профессией, без отрыва от производства получил высшее образование. Не по профилю, правда, но, думаю, диплом по специальности «государственный муниципальный управляющий» мастеру обязательно пригодится (А.А. Маньков окончил филиал Ленинградского государственного университета имени А.С. Пушкина). Наличие высшего образования, немаленький опыт и, конечно, ответственное отношение к работе убедили руководство подразделения в том, что Андрея Манькова можно поставить мастером на группу оснастки резинотехнических изделий (РТИ) вместо ушедшего на заслуженный отдых В.М. Сазонова. Да и Владимир Михайлович Сазонов считал А.А. Манькова перспективным молодым человеком, поэтому постепенно готовил его для замены перед своим уходом на пенсию. Сегодня можно с уверенностью сказать, что с выбором мы не ошиблись.

Сам Андрей Маньков о своей работе говорит так: «Должность мастера с одной стороны интересная, но и очень хлопотная и ответственная. Самое главное здесь, наверное, найти общий язык с каждым работником. Хочу сказать большое спасибо всему коллективу за то, что не подводит, за понимание и поддержку. Делает иногда очень сложную работу, за которую немногие возьмутся. Те, кто давно трудится на заводе, делятся со мной советами, опытом и мастерством».

Группа А.А. Манькова трудится хорошо и слаженно. Есть в ней как опытные (а их в коллективе большинство), так и молодые работники: токари В.А. Чумаков, А.М. Демов; фрезеровщики В.В. Гоголь, П.В. Замуруев; слесари Д.Ю. Мурашев и Д.П. Селиванов; ученик слесаря-инструментальщика В.Г. Нэйман; комплектовщицы И.Е. Слепнева, Л.Н. Макарова и Л.А. Мельникова, а также заведующая ИРК В.Н. Залесская. Все они, в свою очередь, тоже хорошо отзываются о своем мастере, считают его грамотным руководителем и просто хорошим человеком.

По словам Андрея, на работу он идет с большим удовольствием, ведь заводской коллектив для него стал родным. А вечером с такой же радостью возвращается домой к своей любимой семье.

**Ирина ПАХАЛУЕВА.**

**Фото Алены МУРАШЕВОЙ.**



**Мастер группы участка изготовления оснастки РТИ цеха 261 А.А. Маньков (слева) и фрезеровщик П.В. Замуруев.**

