

Павлович проваторов. – К примеру, оператор станков с ПУ Виктор Кальней в цехе около 30 лет. Занимается фрезерованием шаблонов по программе и в ручном режиме, растачивает мастер-плитки, необходимые для проверки шаблонов. Продукция группы поступает практически во все цехи ЗШП и МСП».

Слесарю-инструментальщику Олегу Александровичу Маркееву доверяют изготовление самых сложных шаблонов. В цех пришел шестнадцатилетним пареньком, а сегодня он один из самых опытных и высококвалифицированных специалистов, работающий с личным клеймом приемки продукции. Ему дважды присваивалось звание «Лучший рабочий по профессии». Слесарному делу обучил не один десяток молодых рабочих. По мнению мастера, Олег Александрович – слесарь с большой буквы. В этом году отметит 60-летний юбилей.

Определяет работу слесарного отделения лазерный станок TRUMATIC по изготовлению плоских шаблонов. С его помощью коллектив справляется с большим объемом работы. Со времени внедрения нового

Стремление выполнить работу с наилучшим качеством – непреложное правило слесарей группы. На снимке (слева направо) О.А. Маркеев, С.П. Журов и А.А. Албузов.

режно, по-хозяйски», – характеризует мастер Вячеслава.

На группе также выполняются тарные работы для нужд цеха и группы механика. С этим отлично справляется Евгений Александрович Донской, работающий в цехе три года.

В слесарном отделении единичное производство. На каждую деталь изготавливается отдельный шаблон, соответственно и к работе всякий раз предъявляются новые требования. Роль мастера трудно переоценить. По мнению С.П. Провоторова, мастер С.П. Журов является опытным, знающим свое дело руководителем. В отделение Сергей Петрович пришел из другого подразделения на помощь. Рассчитывал проработать слесарем-инструментальщиком примерно год. Понравилось. Коллектив дружный, работа интересная. А в производственном процессе сплоченность и взаимопонимание имеют немаловажное значение. Позже предложили возглавить группу. «Вот так и работаю, – признается он. – Уже семнадцать лет, чему очень рад».

Материалы юбилейных страниц подготовила Нина БАЛК. Фото автора.

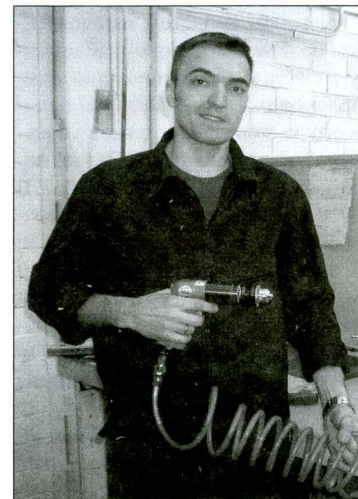
Дважды призер

Без сомнения, с таким модельщиком, как А. Шестаков, 225-му цеху повезло. Александр из категории молодых, но опытных рабочих, на которых во всем и всегда можно положиться. К примеру, доверить задание повышенной сложности и быть спокойным, зная, что оно будет выполнено согласно требованиям и заданным параметрам. Так считают начальник цеха А.Н. Конев и мастер А.Ф. Коршунов, в группе которого трудится рабочий. Александр дважды становился участником конкурса профессионального мастерства, в одном из них занял почетное второе место. Когда на заводе и, в частности, в цехах производства технологического оснащения, к числу которых относится цех 225, началось внедрение инструментов бережливого производства, он тоже решил на практике применить систему 5S. Усовершенствуя свое рабочее место, по словам Александра, он стремился не просто навести порядок, но сделать все возможное, чтобы ему ничто не мешало и не отвлекало от выполнения задания. «Это простая эргономика – все должно быть удобно и практично», – го-

ворит модельщик. В прошедшем в 2010 году межзаводском конкурсе по внедрению инструментов БП Александр вновь стал призером, заняв второе место. Его рабочее место по 5S признано на заводе одним из лучших.

Впервые в 225-й цех А. Шестаков пришел в 1999 году на производственную практику во время учебы в ПУ-2. После двух лет работы ушел в армию. Отслужив, в 2004 году он вернулся в родной цех. Освоил не только специальность модельщика, но и фрезерное дело. Стал наставником. Молодые рабочие Василий Холдеев и Николай Поляков из числа ребят, прошедших обучение под его руководством. Сегодня секретами мастерства опытный модельщик делится с очередным учеником Павлом Курченко. «В нашей профессии только на первый взгляд кажется все просто, – признается Александр. – В действительности, работа модельщика очень сложная. Здесь нужны смекалка и умелые руки. Конечно, старательность и желание трудиться!»

В конце нашего разговора мой собеседник не без удовольствия за-



метил, что на заводе, а именно в 209-м цехе, трудится вся его семья. Отец Сергей Александрович – слесарем-инструментальщиком, мать Тамара Васильевна – контролером, сестры Елена Лавриненко и Вера Шестакова – технологом и инструментальщиком. В 225-м технологом также трудится жена Александра – Наташа. Все Шестаковы, знаю не понаслышке, уважаемые трудолюбивые люди, замечательные специалисты.